

Labortätigkeiten-Matrix

FREIGELEGEBENER STAND

Seitentyp: Geltungsbereich:
Infoseite **Labor**

Letzter Autor: Verantwortlich: Freigegeben durch: Freigabedatum: Version:
Thomas Fox **Ilka Gloede** **Ilka Gloede** **23.08.2024** **11** ↻



In der Labortätigkeiten-Matrix sind alle technischen Verfahren (TV) unseres Labors aufgelistet.

+ **Begriffsdefinitionen:**

Technisches Verfahren (Prüf-/Kalibrier-/Mess-/Hausverfahren)	Titel	Bereich	Durchführung geregelt in ...	Akkreditiert [ja / nein / in Vorbereitung (auf Akkreditierung)]
DIN EN ISO 6507-1:2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6507-1:2018)	Härteprüfung	PVA Vickers Härteprüfung	ja
DIN EN ISO 6508-1:2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6508-1:2016)	Härteprüfung	PVA Rockwell Härteprüfung	ja
TV-VPA-REM-EDX Oberflächenanalyse (Abbildung und qualitative Elementanalyse) Version 5, 17.08.2023	REM/EDX-Analyseverfahren	Materi- alprü- fungen	TV-VPA-REM-EDX Oberflächenanalyse (Abbildung und qualitative Elementanalyse)	ja
DIN EN ISO 643:2020-07	Stahl – Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße	Materi- alprü- fungen	PVA Korngrößenbestimmung	in Vorbereitung (auf Akkreditierung)
TV-Quantitative Elementanalyse mittels OES	Quantitative Elementanalyse mittels OES	Materi- alprü- fungen	TV-VPA-OES Quantitative Elementanalyse mittels OES	in Vorbereitung (auf Akkreditierung)

Technisches Verfahren (Prüf-/Kalibrier-/Mess-/Hausverfahren)	Titel	Bereich	Durchführung geregelt in ...	Akkreditiert [ja / nein / in Vorbereitung (auf Akkreditierung)]
DIN EN ISO 6892-1:2020-06	Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur	Mechanisch-Technologische Prüfungen	PVA Zugversuch	in Vorbereitung (auf Akkreditierung)
DIN EN ISO 9227:2023-03 (nur NSS(Salzsprühnebeltest))	Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären – Salzsprühnebelprüfungen	Korrosionsprüfungen	PVA Salzsprühnebeltest	in Vorbereitung (auf Akkreditierung)
DIN EN ISO 1463:2021-08	Metall- und Oxidschichten – Schichtdickenmessung – Mikroskopisches Verfahren	Maß- und Oberflächenprüfungen	PVA Schichtdickenmessung	nein
DIN EN ISO 21920-1:2022-12 DIN EN ISO 21920-2:2022-12 DIN EN ISO 21920-3:2022-12	Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 1: Angabe der Oberflächenbeschaffenheit Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 2: Begriffe und Kenngrößen für die Oberflächenbeschaffenheit Geometrische Produktspezifikation (GPS) –Oberflächenbeschaffenheit: Profile –Teil 3: Spezifikationsoperatoren	Maß- und Oberflächenprüfungen	PVA Rauheitsmessungen	nein
DIN EN ISO 6789-1:2017-07	Schraubwerkzeuge - Handbetätigte Drehmoment-Schraubwerkzeuge - Teil 1: Anforderungen und Prüfverfahren für die Typprüfung und Annahmeprüfung: Mindestanforderungen an Konformitätserklärungen	Drehmomentprüfung	PVA Drehmomentprüfung	nein
TV-VPA-Maßprüfung	Längenmessungen	BB Maß- und Oberflächenprüfungen	PVA Maßprüfung	nein

Technisches Verfahren (Prüf-/Kalibrier-/Mess-/Hausverfahren)	Titel	Bereich	Durchführung geregelt in ...	Akkreditiert [ja / nein / in Vorbereitung (auf Akkreditierung)]
ISO 21982:2020-07, VDI/VDE 2647 und/oder VDI/VDE 2645	Schraubwerkzeuge - Ratschen-Ringschlüssel - Anforderungen	Drehmomentprüfung	PVA Dauerdrehmomentprüfung	nein
DIN EN ISO 8442-1:1998-03 DIN EN ISO 8442-2:2017-09	Werkstoffe und Gegenstände in Kontakt mit Lebensmitteln - Schneidwaren und Tafelgeräte - Teil 1: Anforderungen für Schneidwaren zur Zubereitung von Speisen Werkstoffe und Gegenstände in Kontakt mit Lebensmitteln - Schneidwaren und Tafelgeräte - Teil 2: Anforderungen für versilberte und nichtrostende Essbestecke	Korrosionsprüfungen	PVA Wechselfauchversuche	nein
DIN EN ISO 4892-2_2013-07 (hauptsächlich Verfahren A, Zyklus 1, 500h)	Kunststoffe – Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten – Teil 2: Xenonbogenlampen	Korrosionsprüfungen	PVA Bewitterungsprüfung	nein
DIN EN ISO 148-1:2017-05	Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1: Prüfverfahren	Mechanisch-Technologische Prüfungen	PVA Kerbschlagbiegeversuche	nein
DIN ISO 8976:2006-09 DIN ISO 5749:2006-09 DIN ISO 5745:2006-09	Greif- und Schneidzangen - Wasserpumpenzangen - Maße und Prüfwerte Greif- und Schneidzangen - Seitenschneider - Maße und Prüfwerte Greif- und Schneidzangen - Greifzangen - Maße und Prüfwerte	Mechanisch-Technologische Prüfungen	PVA Belastungsprüfungen	nein
DIN 475-1:2016-11 DIN 1041:2009-12	Schlüsselweiten für Schrauben, Armaturen, Fittings Schlosserhämmer	Maß- und Oberflächenprüfungen	PVA Maßprüfung allgemein	nein
DIN ISO 1173:2006-06 DIN 3122:2017-04	Schraubwerkzeuge - Mitnahme-Verbindungen für hand- und maschinenbetätigte Schraubendrehereinsätze und Verbindungsteile - Maße und Drehmomentprüfung Antriebsteile mit Außenvierkant für handbetätigte Steckschlüsseleinsätze	Drehmomentprüfung	PVA Drehmomentprüfung allgemein	nein

Technisches Verfahren (Prüf-/Kalibrier-/Mess-/Hausverfahren)	Titel	Bereich	Durchführung geregelt in ...	Akkreditiert [ja / nein / in Vorbereitung (auf Akkreditierung)]
DIN EN ISO 6270-2:2018-04 (Kondenswasserprüfung)	Beschichtungsstoffe – Bestimmung der Beständigkeit gegen Feuchtigkeit – Teil 2: Kondensation (Beanspruchung in einer Klimakammer mit geheiztem Wasserbehälter)	Korrosionsprüfungen	PVA Kondenswasserprüfung	nein
DIN EN ISO 8442-5:2005-04	Schneidfähigkeitsprüfung	Mechanisch-Technologische Prüfungen	PVA Schneidleistungspüfungen	nein