

Labortätigkeiten-Matrix

FREIGEGBENER STAND

Seitentyp: Geltungsbereich:
Infoseite Prüfstelle

Letzter Autor: Verantwortlich: Freigegeben durch: Freigabedatum: Version:
Thomas Fox Ilka Gloede Thomas Fox 20.11.2025 14 ♂



Inhaltsverzeichnis

Zweck

Begriffsdefinitionen

Akkreditierte technische Verfahren

- Härteprüfung (Flex A)
- Korngrößenbestimmung (Flex A)
- Korrosionsprüfung (Flex A)
- Energiedispersive Röntgenspektroskopie am Rasterelektronenmikroskop
- Chemische Analyse mittels optischer Emissionsspektrometrie

Nicht akkreditierte technische Verfahren

GS-EK/AK Produktprüfungen - Prüfgruppen

Zweck

In der Labortätigkeiten-Matrix sind alle technischen Verfahren (TV) unseres Labors aufgelistet.

Begriffsdefinitionen

- Technische Verfahren (TV): Prüf-, Kalibrier-, Mess- oder Hausverfahren
- Technische Verfahrensanweisungen (TVA): Prüf-, Kalibrier-, Messverfahrensanweisungen, welche die Umsetzung eines technischen Verfahrens regeln.
- Prüf-Verfahrensanweisung (PVA): Prüf-Verfahrensanweisung, welche die Umsetzung eines technischen Verfahrens regelt.
- Nicht genormte Hausverfahren haben den Präfix "TV-VPA-"
- Flexible Akkreditierung - Kategorie A: Die Flexibilisierung unseres Geltungsbereiches nach **Kategorie A** ermöglicht uns die Ergänzung des Geltungsbereiches der Akkreditierung um genormte oder ihnen gleichzusetzende Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen innerhalb eines definierten Prüfbereiches, ohne Erweiterungsantrag bei der DAkkS.

Akkreditierte technische Verfahren

Härteprüfung (Flex A)

Technisches Verfahren	Titel	Labor-Bereich	Durchführung geregelt in TVA	Teil des akkreditierten Bereiches seit ...
DIN EN ISO 6507-1:2024-01	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (DIN EN ISO 6507-1:2024-01)	Härteprüfung	PVA Vickers Härteprüfung	01-2025
DIN EN ISO 6508-1:2024-04	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (DIN EN ISO 6508-1:2024-04)	Härteprüfung	PVA Rockwell Härteprüfung	10-2025
DIN EN ISO 6507-1:2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (DIN EN ISO 6507-1:2018-07)	Härteprüfung	PVA Vickers Härteprüfung, Vers. 8	10-2023
DIN EN ISO 6508-1:2016-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (DIN EN ISO 6508-1:2016-12)	Härteprüfung	PVA Rockwell Härteprüfung, Vers. 7	10-2023

Zugversuch (Flex A)

Technisches Verfahren	Titel	Labor-Bereich	Durchführung geregelt in TVA	Teil des akkreditierten Bereiches seit ...
DIN EN ISO 6892-1:2020-06	Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur	Mechanisch-Technologische Prüfungen	PVA Zugversuch	01-2025

Korngrößenbestimmung (Flex A)

Technisches Verfahren	Titel	Labor-Bereich	Durchführung geregelt in TVA	Teil des akkreditierten Bereiches seit ...
DIN EN ISO 643:2024-12	Stahl – Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße	Materialprüfungen	PVA Korngrößenbestimmung	11-2025
DIN EN ISO 643:2020-06	Stahl – Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße	Materialprüfungen	PVA Korngrößenbestimmung, Vers. 1	01-2025

Korrosionsprüfung (Flex A)

Technisches Verfahren	Titel	Bereich	Durchführung geregelt in TVA	Teil des akkreditierten Bereiches seit ...
DIN EN ISO 9227:2024-10 (nur NSS (Salzsprühnebeltest))	Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären – Salzsprühnebelprüfungen	Korrosionsprüfungen	PVA Salzsprühnebeltest	03-2025

Energiedispersive Röntgenspektroskopie am Rasterelektronenmikroskop

Technisches Verfahren	Titel	Bereich	Durchführung geregelt in TVA	Teil des akkreditierten Bereiches seit ...
TV-VPA-REM-EDX Version 6, 23.08.2024	Oberflächenanalyse	Materialprüfungen	TV-VPA-REM-EDX Oberflächenanalyse (Abbildung und qualitative Elementanalyse)	10-2023

Chemische Analyse mittels optischer Emissionsspektrometrie

Technisches Verfahren	Titel	Bereich	Durchführung geregelt in TVA	Teil des akkreditierten Bereiches seit ...
TV-VPA-OES Version 3, 06.12.2024	Quantitative Elementanalyse mittels OES an Eisen-, Aluminium- und Kupferlegierungen	Materialprüfungen	TV-VPA-OES Quantitative Elementanalyse mittels OES	01-2025

Nicht akkreditierte technische Verfahren

Technisches Verfahren	Titel	Bereich	Durchführung geregelt in TVA
DIN EN ISO 1463:2021-08	Metall- und Oxidschichten – Schichtdickenmessung – Mikroskopisches Verfahren	Maß- und Oberflächenprüfungen	PVA Schichtdickenmessung

Technisches Verfahren	Titel	Bereich	Durchführung geregelt in TVA
DIN EN ISO 21920-1:2022-12 DIN EN ISO 21920-2:2022-12 DIN EN ISO 21920-3:2022-12	Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 1: Angabe der Oberflächenbeschaffenheit Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 2: Begriffe und Kenngrößen für die Oberflächenbeschaffenheit Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Oberflächenbeschaffenheit: Profile – Teil 3: Spezifikationsoperatoren	Maß- und Oberflächenprüfungen	PVA Rauheitsmessungen
DIN EN ISO 6789-1:2017-07	Schraubwerkzeuge - Handbetätigtes Drehmoment-Schraubwerkzeuge - Teil 1: Anforderungen und Prüfverfahren für die Typprüfung und Annahmeprüfung: Mindestanforderungen an Konformitätserklärungen	Drehmomentprüfung	PVA Drehmomentprüfung
TV-VPA-Maßprüfung	Längenmessungen	Maß- und Oberflächenprüfungen	PVA Maßprüfung
ISO 21982:2020-07, VDI/VDE 2647 und/oder VDI/VDE 2645	Schraubwerkzeuge - Ratschen-Ringschlüssel - Anforderungen	Drehmomentprüfung	PVA Dauerdrehmomentprüfung
DIN EN ISO 8442-1:1998-03 (6.1 Korrosionsbeständigkeit) DIN EN ISO 8442-2:2017-09 (7.1 Korrosionsbeständigkeit)	Werkstoffe und Gegenstände in Kontakt mit Lebensmitteln - Schneidwaren und Tafelgeräte - Teil 1: Anforderungen für Schneidwaren zur Zubereitung von Speisen Werkstoffe und Gegenstände in Kontakt mit Lebensmitteln - Schneidwaren und Tafelgeräte - Teil 2: Anforderungen für versilberte und nichtrostende Essbestecke	Korrosionsprüfungen	PVA Korrosionsbeständigkeit

Technisches Verfahren	Titel	Bereich	Durchführung geregelt in TVA
DIN EN ISO 8442-1:1998-03 (5.3 Schneiden von Messern)	Werkstoffe und Gegenstände in Kontakt mit Lebensmitteln - Schneidwaren und Tafelgeräte - Teil 1: Anforderungen für Schneidwaren zur Zubereitung von Speisen	Maß- und Oberflächenprüfungen	PVA Schneidleistungspüfungen
DIN EN ISO 4892-2_2013-07 (hauptsächlich Verfahren A, Zyklus 1, 500h)	Kunststoffe – Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten – Teil 2: Xenonbogenlampen	Korrosionsprüfungen	PVA Bewitterungsprüfung
DIN EN ISO 148-1:2017-05	Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1: Prüfverfahren	Mechanisch-Technologische Prüfungen	PVA Kerbschlagbiegeversuche
DIN ISO 8976:2006-09 DIN ISO 5749:2006-09 DIN ISO 5745:2006-09	Greif- und Schneidzangen - Wasserpumpenzangen - Maße und Prüfwerte Greif- und Schneidzangen - Seitenschneider - Maße und Prüfwerte Greif- und Schneidzangen - Greifzangen - Maße und Prüfwerte	Mechanisch-Technologische Prüfungen	PVA Belastungsprüfungen
DIN 475-1:2016-11 DIN 1041:2009-12	Schlüsselweiten für Schrauben, Armaturen, Fittings Schlosserhämmer	Maß- und Oberflächenprüfungen	
DIN ISO 1173:2006-06 DIN 3122:2017-04	Schraubwerkzeuge - Mitnahme-Verbindungen für hand- und maschinenbetätigte Schraubendrehereinsätze und Verbindungsteile -Maße und DrehmomentprüfungAntriebsteile mit Außenvierkant für handbetätigte Steckschlüsseleinsätze	Drehmomentprüfung	PVA Drehmomentprüfung allgemein
DIN EN ISO 6270-2:2018-04 (Kondenswasser-Prüfung)	Beschichtungsstoffe – Bestimmung der Beständigkeit gegen Feuchtigkeit – Teil 2: Kondensation (Beanspruchung in einer Klimakammer mit geheiztem Wasserbehälter)	Korrosionsprüfungen	PVA Kondenswasserprüfung
DIN EN ISO 8442-5:2005-04	Schneidfähigkeitsprüfung	Mechanisch-Technologische Prüfungen	PVA Schneidleistungspüfungen

GS-EK/AK Produktprüfungen - Prüfgruppen

PPVA Gruppe	Enthaltene Prüfverfahren
PPVA GS-EK/AK Prüfgruppe 1	